

**AWZ529**

v.2.0

**MP2****Moduł przekaźnikowy**Wydanie: 3 z dnia 10.07.2013  
Zastępuje wydanie: 2 z dnia 14.01.2008

PL

**1. Przeznaczenie.**

Moduł przekaźnikowy MP2 (AWZ529) przeznaczony jest do stosowania w instalacjach niskonapięciowych. Służy do sterowania, sygnalizowania stanów np. w systemach alarmowych, kontroli dostępu. Może być stosowany do sterowania urządzeniami o dużym poborze prądu poprzez wyjścia OC systemów alarmowych. Ponadto zapewnia separację galwaniczną sygnałów, źródeł zasilania w stosunku do wyjść modułu.

**2. Montaż.**

Moduł posiada plastikową listwę wyposażoną w taśmę samoprzylepną służącą do zamocowania na płaskiej powierzchni (ścianka obudowy, zasilacza buforowego itp.) oraz otwory do ewentualnego przykręcenia listwy do podłoża.

**3. Opis modułu.****3.1 Elementy modułu.**

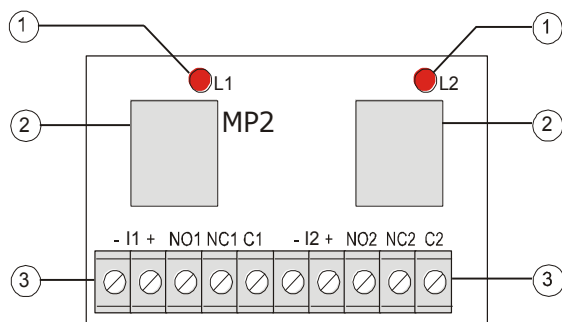
|                                                   |
|---------------------------------------------------|
| 1 – dioda LED (sygnalizuje działanie przekaźnika) |
| 2 – przekaźnik                                    |
| 3 – zaciski modułu                                |

**3.2 Zaciski modułu.**

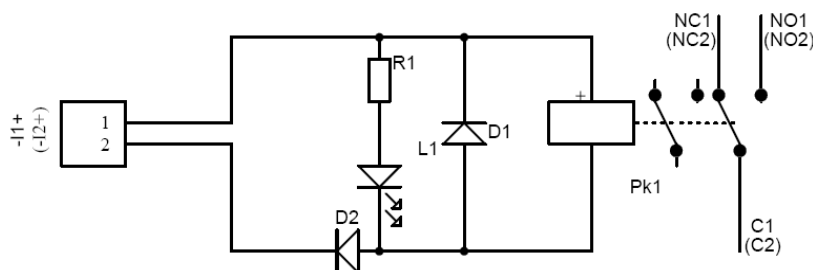
|                                                         |
|---------------------------------------------------------|
| -I+ wejścia napięcia sterującego działaniem przekaźnika |
| C1, C2 - zacisk wspólny przekaźnika                     |
| NO1, NO2 - zacisk normalnie otwarty przekaźnika         |
| NC1, NC2 - zacisk normalnie zamknięty przekaźnika       |

**4. Dane techniczne.**

|                             |                                                                                                    |
|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Napięcie cewki przekaźnika  | 10÷14V DC (-/+5%),                                                                                 |
| Prąd sterowania cewki       | 37mA@12VDC                                                                                         |
| Ilość przekaźników          | 2                                                                                                  |
| Napięcie styków przekaźnika | 30VDC / 50VAC max.                                                                                 |
| Prąd styków przekaźnika     | 2A max.                                                                                            |
| Styki przekaźnika           | C/NC/NO (wyprowadzenia Ø 2,05mm: AWG 24-12)                                                        |
| Czas załączenia/wyłączenia  | 15ms/8ms (-/+5%)                                                                                   |
| Warunki pracy               | II klasa środowiskowa, -10°C÷ 40°C                                                                 |
| Obudowa                     | konstrukcja typu "open-frame", IP00                                                                |
| Wymiary                     | W=70, L=43, H=22 [mm, +/-2]                                                                        |
| Waga netto/brutto           | 0,044 / 0,061 [kg]                                                                                 |
| Montaż                      | taśma montażowa lub wkręt montażowy x 2                                                            |
| Deklaracje, gwarancja       | CE, 2 lata od daty produkcji                                                                       |
| Uwagi                       | wyprowadzenia na złączach: Ø 0,41÷1,63 (AWG 26-14),<br>Ø 0,51÷2,05 (AWG 24-12) - styki przekaźnika |



Rys. 1. Widok ogólny modułu.

**5. Schemat elektryczny****OZNAKOWANIE WEEE**

Zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie wolno wyrzucać razem ze zwykłymi domowymi odpadami. Według dyrektywy WEEE obowiązującej w UE dla zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego należy stosować oddzielne sposoby utylizacji.

**GWARANCJA**

Pulsar (producent) udziela dwuletniej gwarancji jakości na urządzenia, liczonej od daty produkcji urządzenia.

**Pulsar**

Siedlec 150, 32-744 Łapczyca, Polska  
Tel. (+48) 14-610-19-40, Fax. (+48) 14-610-19-50  
e-mail: [biuro@pulsar.pl](mailto:biuro@pulsar.pl), [sales@pulsar.pl](mailto:sales@pulsar.pl)  
[http:// www.pulsar.pl](http://www.pulsar.pl), [www.zasilacze.pl](http://www.zasilacze.pl)